

# INDUSTRIEMESSER FÜR DIE RECYCLINGINDUSTRIE

Schreddermesser, Reißzähne & Verschleißteile

## Wer wir sind

Hinter ReCutec steckt ein eingespieltes Team mit einer klaren Aufgabe: Wir sorgen dafür, dass Ihre Schredder, Granulatoren, Brecher und Scheren zuverlässig schneiden – Tag für Tag. Als Marke der Nagler Normalien GmbH liefern wir Industriemesser, Reißzähne und Verschleißteile, die genau zu Ihrer Maschine passen. Vom Einzelmesser nach Zeichnung bis zur kompletten Rahmenvereinbarung für den laufenden Bedarf.

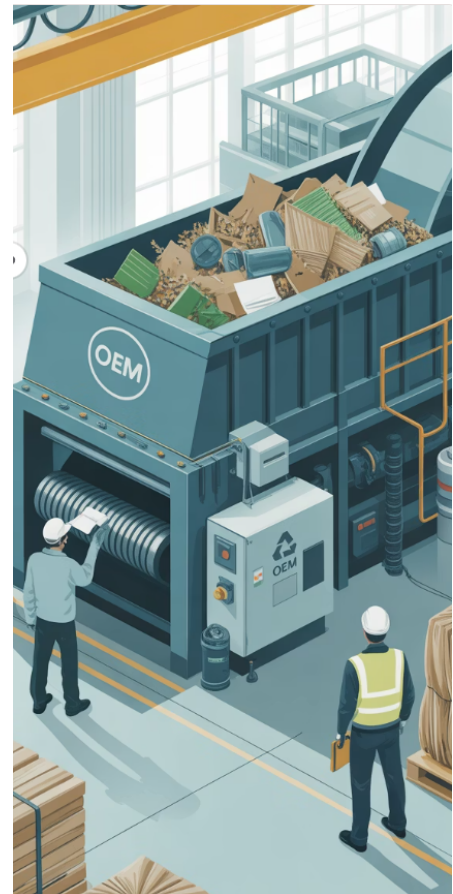
### Unsere Standorte

**Indien** – Fertigung von Industriemessern und Verschleißteilen.

**Großbritannien** – Produktion und Lager; unser zweites Fertigungsstandbein für Flexibilität und Kapazität.

**Portugal** – Lager und Vertrieb für den iberischen Raum, kurze Wege für unsere Kunden in Spanien und Portugal.

**Deutschland** – Lager und Vertrieb für DACH, Benelux und Skandinavien. Hier sitzt Ihr direkter Ansprechpartner.



Was das für Sie heißt? Kurze Lieferwege, genug Kapazität auch dann, wenn's mal eilig wird – und einen Partner, der Ihre Sprache spricht und Ihren Markt kennt.

# Die Recyclingbranche – kurz erklärt

Recycling ist enorm vielseitig: Jedes Material bringt seine eigenen Anforderungen an die Schneid- und Zerkleinerungstechnik mit. Wer die Materialflüsse versteht, weiß auch sofort, welches Messer hier den Unterschied macht.

<p><b>Metalle</b></p> <p>Aluminium, Kupfer und Schrott aus hochwertigen Legierungen verlangen besonders verschleißfeste Klingen.</p>	<p><b>Reifen &amp; Gummi</b></p> <p>Alte Reifen werden zerkleinert und für Straßenbau und Industrie wieder nutzbar gemacht.</p>
<p><b>Elektroschrott (WEEE)</b></p> <p>Elektronik und Mischmetalle sind eine echte Herausforderung – hier zählt jede saubere Schnittkante.</p>	<p><b>Kunststoff &amp; Papier</b></p> <p>Verpackungen, Folien, Karton: hoher Durchsatz, hohe Taktzahlen, kein Platz für Ausfälle.</p>

## Und so packen die drei Maschinentypen das an:

<b>Schredder</b>	Kräftige Schneiden mit viel Drehmoment für große, gemischte Abfälle.
<b>Granulatoren</b>	Präzise Schnittspalt-Messer für feinere, klar definierte Korngrößen.
<b>Brecher / Crusher</b>	Hier wirkt Druck statt Schnitt – gefragt sind hochfeste Verschleißteile wie Backen und Platten.



*Von der Anlieferung über die Zerkleinerung bis zur sortenreinen Trennung – überall sind Messer im Spiel.*

# Passend für jede Maschinengröße – weltweit im Einsatz

Egal welches Fabrikat in Ihrer Halle steht: Unsere Messer, Reißzähne und Verschleißteile sind auf die gängigen Maschinenmodelle der führenden OEM-Hersteller abgestimmt. Sie nennen uns Maschine und Maß – wir liefern das passende Teil, exakt nach Werkstoff und Geometrie.

Schredder	Granulatoren	Brecher & Crusher
Passend für führende Schredder-Baureihen in Schrott-, Reifen-, REF- und WEEE-Aufbereitung.	Messer für Granulatoren in der Kunststoff- und Kabelaufbereitung.	Verschleißplatten und Backen für stationäre und mobile Brecher in der Misch- und Bauschutttaufbereitung.

## Unsere Kunden – rund um den Globus

Wo genau unsere Teile im Einsatz sind, behalten wir vertraulich für uns. Die Karte zeigt aber ganz gut, wie weit unsere Messer und Verschleißteile heute schon in der Welt unterwegs sind.



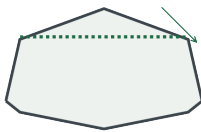
# Messer & Verschleißteile – Materialqualität, die sich rechnet

Jedes Teil in unserem Programm ist für eine Aufgabe gemacht: maximale Standzeit bei minimalem Aufwand. Werkstoff, Geometrie und Wärmebehandlung greifen dabei perfekt ineinander – und genau das entscheidet, ob ein Verschleißteil lange hält oder ständig getauscht werden muss.



## Gegenmesser (Counter Knives)

Das Herzstück jeder Schnittkante. Unsere Gegenmesser werden exakt gegen den Rotor ausgerichtet und bestimmen, wie sauber Ihr Endprodukt am Ende aussieht. Hochlegierte Werkstoffe und passgenaue Härtegrade sorgen dafür, dass sie deutlich länger durchhalten als Standardware.



## Konkavmesser (Concave Knives)

Die gekrümmte Schneide zieht das Material gezielt in die Schnittzone – das bringt ordentlich Durchsatz. Jede Krümmung fertigen wir genau nach Ihrer Zeichnung, sodass der Wechsel ohne Nacharbeit klappt.



## Rotormesser

Sie sitzen direkt auf dem rotierenden Rotor und leisten bei hoher Drehzahl die Hauptarbeit. Die richtige Balance aus Zähigkeit und Härte verhindert Ausbrüche und schont ganz nebenbei Ihre Maschine.



## Stator- / Bettmesser

Als feststehender Gegenpart zum Rotor sorgen sie für einen klar definierten, sauberen Schnitt. Gerade hier zahlt sich unsere eigene Wärmebehandlung aus: gleichmäßige Härte über die ganze Kante – und das Charge für Charge.

Ob Standardmaß aus dem Programm oder Sonderanfertigung nach Zeichnung – jedes Teil durchläuft bei uns dieselbe Qualitätskontrolle. Das Ergebnis: weniger ungeplante Stopps, längere Wechselintervalle und ein Verschleißteil-Budget, das planbar bleibt.

# Wenn der Schredder steht, steht alles

*Ein stumpfes Messer ist kein Kleinkram. Es ist dieser eine Moment, in dem aus einem ganz normalen Arbeitstag plötzlich ein teurer Ausnahmezustand wird: Die Linie stoppt. Der Output bricht weg. Und draußen steht schon der nächste LKW vor verschlossenem Tor – während drinnen jede Minute bares Geld kostet.*



Wer Tag für Tag tonnenweise Schrott, Kunststoff oder Elektronikschrott durch seine Anlage schickt, kennt diese Momente nur zu gut. Und genau hier entscheidet sich, wer abends ruhig nach Hause geht – und wer mit dem Handy am Ohr in der Halle steht:

**1****Verschleiß zur schlechtesten Zeit**

Mitten in der Schicht lässt die Schnittqualität nach. Eben noch saubere Partikel – jetzt grober Ausschuss. Niemand hat es kommen sehen, und plötzlich läuft die Uhr gegen Sie.

**2****Schlechte Schnitte kosten doppelt**

Erst sackt der Materialwert ab, dann klettern Energie- und Maschinenverschleiß. Die Anlage ackert länger und härter – für ein Ergebnis, das schlechter ist als zuvor.

**3****Lieferzeiten, wenn es wirklich brennt**

Der Lieferant braucht Wochen. Die Anlage steht jetzt. Jede Stunde Stillstand frisst die Marge eines ganzen Tages – und der Druck im Team wächst im Minutentakt.

**4****Ein Lieferant, null Spielraum**

Wer nur eine einzige Quelle hat, zahlt am Ende genau deren Preis. Das ganze Risiko liegt auf Ihren Schultern – und das spürt man jeden einzelnen Tag.

***Genau dieser Druck ist unser Antrieb. Wir liefern Verschleißteile, auf die Sie sich verlassen können – verlässlich, planbar und lange bevor der nächste Ausfall überhaupt zum Thema wird.***

# Warum Kunden bei uns bleiben

Wir liefern nicht einfach Verschleißteile – wir liefern Verlässlichkeit. In der Qualität, in der Lieferzeit und in der Zusammenarbeit. Genau das spüren unsere Kunden Tag für Tag in der Produktion.

## Spitzenqualität aus eigener Hand

Werkstoff, Präzisionsfertigung und Wärmebehandlung liegen bei uns in einer Hand. Heißt: konstant hohe Standzeiten statt böser Überraschungen.

## Faire Preise ohne Qualitätsabstriche

Unsere internationale Fertigung bringt Kostenvorteile – und die geben wir gerne weiter. Beim Material machen wir trotzdem keine Kompromisse.

## Schnell da, auch wenn's eilig ist

Gängige Maße liegen auf Lager, Eilaufträge ziehen wir vor. Damit aus einem Verschleißfall kein Produktionsstopp wird.

## Ihre Marke, unser Werk

Für Händler und Distributoren fertigen wir auch unter Ihrer eigenen Marke – diskret, zuverlässig, in gewohnter Qualität.

## Ein fester Ansprechpartner

Von der ersten Zeichnung bis zur laufenden Vereinbarung begleitet Sie jemand, der Ihre Anwendung wirklich versteht.

## Alles unter einem Dach

Fräsen, Drehen, Richten, Wärmebehandlung – alles werksintern. Das hält Wege kurz und Qualität durchgängig hoch.

# Für welche Kunden ist unser Angebot ideal?

Am meisten herausholen können alle, die sich auf verlässliche Schneid- und Verschleißteile verlassen müssen – ob im laufenden Betrieb oder im technischen Vertrieb.

## Primäre Zielkunden

### Große Recyclingbetriebe

Anlagen mit hohem Durchsatz, bei denen jede Stillstandsminute Geld kostet und eine planbare Versorgung Gold wert ist.

### OEM-Hersteller & Distributoren

Maschinenbauer und Händler, die zuverlässige Teile suchen – auf Wunsch auch als White-Label für die eigenen Kunden.

## Sekundäre Zielkunden

### Industrielle Schneidanwender

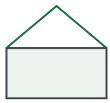
Auch außerhalb des klassischen Recyclings – überall, wo es auf Verschleißfestigkeit und Präzision ankommt.

### Ersatzteilhändler

Alle, die ihr Sortiment um gleichbleibend hochwertige Verschleißteile erweitern möchten.

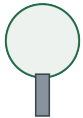


# Welche Branchen setzen unsere Messer ein?



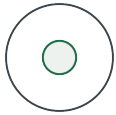
## Wo schneiden Messer für Metall?

Im Schrott- und Metallrecycling, wo Aluminium, Kupfer und Stahlschrott zerkleinert werden, bevor sie wieder aufbereitet werden. Hier zahlt sich besonders verschleißfester Stahl richtig aus.



## Und in der Holzverarbeitung?

Klar – etwa bei Holzpellets und in der Holzerkleinerung, wo robuste Klingen für gleichmäßige Korngrößen sorgen.



## Welche Rolle spielt Papier & Verpackung?

Karton, Verpackungen und Altpapier werden in riesigen Mengen zerkleinert. Hier zählen hohe Taktzahlen und lange Standzeiten im Dauerbetrieb.



## Und im Kunststoffrecycling?

Verbraucherkunststoffe und Verpackungen werden granuliert, um sie als Rezyklat wiederzuverwenden. Unsere Granulatormesser liefern dafür saubere, gleichmäßige Schnitte.

# Unsere Standorte & der Weg zu Ihrem Angebot

Vier Standorte, ein gemeinsames Qualitätsversprechen: Fertigung in Indien und Großbritannien, Lager und Vertrieb in Portugal für den iberischen Raum sowie in Deutschland für DACH, Benelux und Skandinavien. So sind wir immer nah dran – egal, wo Ihre Anlage steht.

## Unsere vier Standorte

Indien	Großbritannien	Portugal	Deutschland
Fertigung von Industriemessern und Verschleißteilen.	Produktion und Lager – Flexibilität und Kapazität.	Lager & Vertrieb für den iberischen Raum.	Lager & Vertrieb für DACH, Benelux & Skandinavien.

## So kommen Sie zu Ihrem Angebot

### 1. Anfrage & Zeichnung

Sie schicken uns Ihre Zeichnung oder die Maße des bestehenden Teils – alternativ schauen wir uns ein Referenzmuster an.

### 2. Prüfung & Rückfragen

Unser Technik-Team klärt Werkstoff, Härtegrad und Toleranzen. Keine Zeichnung zur Hand? Wir helfen mit Reverse Engineering.

### 3. Angebot

Sie bekommen ein verbindliches Angebot mit Preis, Lieferzeit und Mindestmenge – transparent, ohne versteckte Kosten.

### 4. Muster & Erstbemusterung

Auf Wunsch fertigen wir vorab ein Erstmuster zur Freigabe, bevor die Serie losläuft.

### 5. Serie & Lieferung

Nach Freigabe liefern wir zuverlässig – einmalig oder im Rahmen einer laufenden Abrufvereinbarung.

Unser Ziel ist ein Angebotsprozess, der so einfach wie möglich ist: schnelle Antworten, klare Kommunikation und ein Ansprechpartner, der Ihre Anwendung wirklich versteht.

## Neugierig geworden?

Schreiben Sie uns einfach über [recutec.de/kontakt.html](https://recutec.de/kontakt.html) – wir freuen uns auf Ihre Zeichnung oder Ihr Verschleißteil-Muster und melden uns schnell mit einem Angebot zurück.